

Numer zapytania	Z7/236/1
Tytuł zapytania	Audyt instalacji sprężonego powietrza
Kupiec prowadzący:	Żóber, Paweł
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	
Data złożenia:	2026-04-07 08:15:47
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2026-04-07 08:20:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2026-04-30 12:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2026-04-27 11:59:00

Załączniki	tak
------------	-----

Treść zapytania

Dzień dobry

Poszukujemy wykonawcy do przeprowadzenia audytu instalacji sprężonego powietrza według poniższych założeń:

Faza I: Inwentaryzacja i optymalizacja Sieci

1. **Inwentaryzacja z natury:** odszukanie dokumentacji w archiwum dotyczące topologii sieci sprężonego powietrza na całym zakładzie **Grajewo** oraz dokumentacji węzła sprężarkowni.
2. **Identyfikacja martwych punktów:** Odcinki, które nic nie zasilają, działają jak niepotrzebne zbiorniki buforowe, w których gromadzi się kondensat i rozwija korozja – rejon Suszarni i Rębalni.
3. **Likwidacja nieczynnych odcinków:** fizyczne odcięcie nieczynnych odcinków sieci z punktu 2.
4. **Weryfikacja i likwidacja „syfonów wodnych”:** Sprawdzenie czy rurociągi są ułożone ze spadkiem (min. 1%) w kierunku punktów spustowych – pod kątem likwidacji "syfonów wodnych". Rejon Suszarni i Rębalni. Identyfikacja niewłaściwie wykonanych odcinków, które będą wymagały ich przebudowy, poprawy wykonania zgodnie ze sztuką

Faza II: Pomiary Techniczne (Diagnostyka)

5. **1. Pomiary przepływu i zużycia**
6. Dokonać pomiarów zużycia powietrza na wyjściu ze sprężarkowni zakładowej oraz na głównym odcinku zasilającym węzły Suszarni i Rębalni.
7. Ustalenie czy istnieje konieczność zamontowania układów pomiarowych pozwalających kontrolować dokładnie produkcję i zużycie sprężonego powietrza. Pierwszy etap – na poziomie miejsc wytwarzania.
8. **2. Pomiar spadków ciśnienia**
9. Kontrola spadków ciśnienia pod kątem niewłaściwych przekrojów rur głównej magistrali sieci sprężonego powietrza – wykrycie „wąskich gardeł” na głównej magistrali

Faza III: Rozwiązanie Problemu Zamarzania (Suszarnia, Rębalia)

10. Po uporządkowaniu sieci doprowadzić najlepiej do jednej, głównej nitki zasilającej węzły Suszarni i Rębalni, najlepiej z hali ciągu prasowania PW2 pod kątem doboru osuszacza adsorpcyjnego, który pozwoli na obniżenie punktu rosy do temperatury minimum 20 st. C.
11. Przeanalizować, czy wystarczy jeden osuszacz zainstalowany w hali PW2 czy też należy dostawić mniej więcej w połowie odcinka zasilającego najdalsze punkty na Rębalni dodatkowego osuszacza.

Wstępne terminy:

Faza I: do 18.05.2026 (przygotowanie zakresów do redukcji odcinków magistrali w postoju remontowym rocznym 18 – 26.05.2026)

Faza II: do 30.06.2026

Faza III: do 30.06.2026

W przypadku zainteresowania proszę o kontakt:

Paweł Żóber

+48 86 2729 352

+48 728 449 712

pawel.zober@woodeco.eu

Woodeco Grajewo sp. z o.o.; ul. Wiórowa 1; 19-203 Grajewo

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	181001 Instalacja sprężonego powietrza mapa.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Audyt instalacji sprężonego powietrza		1	usługa	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
Brak pozycji					

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
Brak pozycji	

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
Brak pozycji	

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	tak
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie